Process and device for monitoring missing and/or multiple sheets

Patent number:

DE3620042

Also published as:

DD238955 (A1)

Publication date:

1987-01-08

MUELLER VOLKHARD (DD)

Inventor: Applicant:

POLYGRAPH LEIPZIG (DD)

Classification:

POLIGRAPH LEIFZIG (DD)

- international:

B65H7/06; B65H7/12; B65H7/06; B65H7/12; (IPC1-7): B65H7/12; G01N29/00

- european:

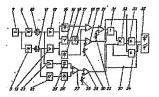
B65H7/06; B65H7/12

Application number: DE19863620042 19860614 Priority number(s): DD19850278263 19850704

Report a data error here

Abstract of DE3620042

The invention relates to a process and a device for monitoring missing and/or multiple sheets on polygraphic machines. The aim of the invention is to provide a process of this kind and a device serving for its execution, by means of which a higher accuracy is obtained and the use of economically advantageous means is made possible. The object of the invention consists in designing the process and the device such that the effects of disturbance factors on the measurement result is compensated for and the use of complicated assemblies with high accuracy is made unnecessary. This object is achieved in that a measurement serving to register disturbance factors and/or the drift of the ultrasonic frequency or ultrasonic phase is carried out, the disturbance factors acting on the measurement result and the measurement values are compared in a comparator circuit and their difference values are formed, missing and/or multiple sheets or paper weights are monitored in an evaluation circuit by phase and amplitude evaluation and the error is eliminated by means of a device serving for the display and/or compensation of the disturbance values.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

@ DE 3620042 A1

(6) Int. Cl. 4: -B65H7/12 G 01 N 29/00



② Aktenzeicheπ: Anmeldetag: (3) Offenlegungstag:

P 36 20 042.5 14. 6.86 8. 1.87

DEUTSCHES PATENTAMT

(3) Unionspriorität: (3) (3) (3) 04.07.85 DD WP B 65 H/278 263.0

(7) Anmelder:

VEB Kombinat Polygraph »Werner Lamberz« Leipzig, DDR 7050 Leipzig, DD

(72) Erfinder:

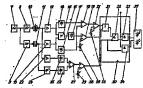
Müller, Volkhard, DDR 7065 Leipzig, DD

(A) Verfahren und Einrichtung zur Kontrolle von Fehl- und/oder Mahrfachbogen

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Einrichtung zur Kontrolle von Fehl- und/oder Mehrfachbogen an polygraphischen Maschinen. Ziel der Erfindung ist die Schaffung eines derartigen Verfahrens und einer zu dessen Durchführung dienenden Einrichtung, durch die eine höhere Genauigkeit erzielt und die Verwendung von ökonomisch vorteil-

haften Mitteln ermöglicht wird. Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, die Gestaltung des Verfahrens und der Einrichtung so vorzunehmen, daß der Einfluß von Störgrößen auf das Meßergebnis kompensiert sowie der Einsetz von aufwendigen Baugruppen mit einer hohen Genauigkeit unnötig wird.

Gelöst wird die Aufgabe dadurch, daß eine zur Erfassung von Störgrößen und/oder der Drift der Ultraschellfrequenz bzw. -phase dienende Messung durchgeführt, der Vergleich zwischen den auf das Meßergebnis wirkenden Störgrößen und den Meßwerten in einer Vergleichsschaftung durchgeführt sowie deren Differenzwerte gebildet werden, in einer Auswerteschaltung auf Fehl- und/oder Mehrfachbogen bzw. Papiergewichten durch Phasen- und Amplitudenauswertung kontrolliert wird und durch eine zur Anzeige und/oder Kompensation der Störwerte dienenden Einrichtung der Fehler beseitigt wird.



 Verfahren zur Erfassung von sich bewegenden Bogen mittels Ultraschall, dessen Phase oder Amplitude nach dem Durchgang durch das Bogenma- 5 terial ermittelt und daraus auf Fehl- und/oder Mehrfachbogen und/oder Papiergewicht geschlos-sen wird, gekennzeichnet dadurch, daß

a) eine zur Erfassung von Störgrößen und/ oder der Drift der Ultraschallfrequenz bzw. 10 phase dienende Messung durchgeführt

b) der Vergleich zwischen den auf das Meßergebnis einwirkenden Störgrößen und den Meßwerten in einer Vergleichsschaltung durchgeführt sowie deren Differenzweite ge- 15 bildet werden.

c) in einer Auswerteschaltung auf Fehl- und/ oder Mehrfachbogen bzw. Papiergewichten durch Phasen- und Amplitudenauswertung kontrolliert wird und

d) durch eine zur Anzeige und/oder Kompensation der Störwerte dienenden Einrichtung der Fehler beseitigt wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß die Erfassung der Störgrößen und/oder 25 druckstoffgewichtes angewendet werden.

der Drift der Ultraschallfrequenz bzw. -phase

Für die Kontrolle von Fehl: und/oder durch eine Vergleichsschranke, die durch denselben Energiegenerator gespeist wird, erfolgt.

3. Verfahren nach Anspruch 1, gekennzeichnet da-durch, daß die erfaßte Drift der Ultraschallfrequenz 30 bzw. -phase durch Veränderung der Parameter des Energiegenerators innerhalb einer Regelschleife kompensiert wird.

4. Verfahren nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß die Kompensation der Störbeeinflussun- 35 gen durch die Differenzwertbildungen der Meßwerte zwischen zwei aufeinanderfolgenden Bogen und der damit verbundenen Auswertungen auf Fehl- und/oder Mehrfachbogen erfolgt.

5. Einrichtung zur Durchführung des Verfahrens 40 nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß dem Energiegenerator (7) zwei Ultraschallschranken zugeordnet sind und diese über Phasen- und Amplitudenauswerteeinrichtungen mit einer Logikschaltung (30) verbunden sind und der Ausgang 45 der Logikschaltung (30) an eine Anzeigeeinrichtung (34) geschaltet ist.

6. Einrichtung nach Anspruch 5, gekenazeichnet dadurch, daß in der Logikschaltung (30) ein ODER-Glied (31) mit einem ersten Eingang über die die so Amplitudenauswertung vornehmende Einrichtung mit den Ultraschallschranken verbunden ist, das ODER-Glied (31) mit einem zweiten Bingang über die die Phasenauswerung vornehmende Einrichtung mit den Ultraschallschranken verbunden ist sowie der Ausgang des ODER-Giedes (31) innerhalb der Logikschaltung (30) mit einem ersten Eingang eines UND-Gliedes (32), ein zweiter negierter Ringang des UND-Gliedes (32) über eine zweite eine Amplitudenauswertung vornehmende Einrich- 60 tung mit den Ultraschallschranken verbunden ist sowie der Ausgang des UND-Gliedes (32) mit ei-nem Eingang eines folgenden zweiten UND-Gliedes (33) und ein weiterer Eingang des zweiten UND-Gliedes (33) an eine Takteinrichtung geschal- 85 tet sind, der Ausgang der zweiten eine weitere Amplitudenauswertung vornehmenden Einrichtung an einen ersten Eingang eines dritten UND-Gliedes

2 (34) geschaltet sowie ein weiterer Eingang des UND-Gliedes (34) mit der Takteinrichtung verbunden ist und daß den Ausglingen des zweiten UND-Gliedes (33) und des dritten UND-Gliedes (34) die Anzelgeeinrichtung (35) folgt.

7. Einrichtung nach Anspruch 5, gekennzeichnet dadurch, daß die als Meßschranke ausgebildete Ultraschallschranke (10) mit ihrem Ultraschallsender (1) in einem Grundkörper (2) fest angeordnet ist und der unterhalb des Bogenanlegetisches (4) befestigte Grundkörper (2) eine die sich auf den Grundkörper (2) ablagernden Verunreinigungen ableitende Schräge aufweist und der Uhraschallempfänger (5) mit dem Befestigungskörper (6) durch eine ringförmige elastische Lagerung (3) verbunden ist. Hierzu 2 Seiten Zeichnungen.

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Einrichtung zur Kontrolle von Fehl- und/oder Mehrfachbogen an polygraphischen Maschinen, insbesondere zur Doppelbogenkontrolle an Bogendruckmaschinen. Darüber hinaus kam die Erfindung auch zur Ermittlung des Be-

Für die Kontrolle von Fehl: und/oder Mehrfachbogen an polygraphischen Maschinen ist nach der DE-OS 26 42 533 eine Peststellvorrichtung bekannt geworden, die mittels eines Ultraschall-Energiegenerators und eines Ultraschall-Empfängers, die Phasenverschiebung des durch den bzw. die Bogen beeinflußten Ultraschalles gegenüber eines Bezugssignales feststellt. Ein derartiges Bezugssignal kann dabei eine Bezugsspannung innerhalb der Auswerteeinrichtung darstellen.

Durch diese Einrichtung wird die Feststellung übereinanderliegender Bogen verhältnismäßig unempfind-lich gegenüber Veränderungen der Dicke der eingegebenen Bogen. Die erfindungsgemäße Einrichtung ist dadurch in der Lage, die Zustände der Übereinanderlage festzustellen, obwohl sich die Bogenstärken im Bereich von 0.02 bis 0.025 Zoll oder mehr ändern.

Nachteilig an dieser Einrichtung ist jedoch, daß die Frequenzstabilität des Energiegenerators sehr hoch sein muß, um keine ungewünschte Phasenverschiebung und ein daraus resultierendes Fehlsignal zu erzeugen.

Weiterhin ist es nachteilig, daß Störgrößen, wie die Temperaturabhängigkeit der Eigenschaften des Ultraschalles in Luft, als Meßfehler eingehen und die Genauigkeit der Kontrolleinrichtung senken.

Das Ziel der Erfindung besieht darin, ein Verfahren und eine Einrichtung zur Kontrolle von Fehl- und/oder Mehrfachbogen zu schaffen, durch die eine höhere Genauigkeit erzielt und die Verwendung von ökonomisch vorteilhaften Mitteln ermöglicht wird,

Die technische Aufgabe der Erfindung besteht darln, das Verfahren und die zur Durchführung des Verfahrens dienende Einrichtung so zu gestalten, daß der Einfluß von Störgrößen auf das Meßergebnis kompensiert sowie der Einsatz von aufwendigen Baugruppen mit einer hohen Geschwindigkeit unnötig wird

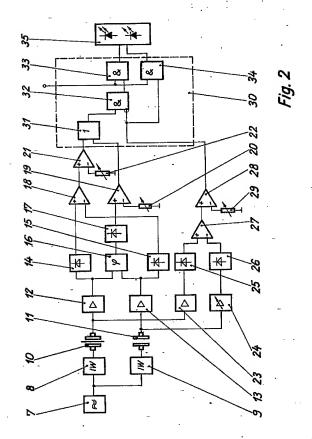
Gelöst wird die Aufgabe dadurch, daß eine zur Erfassung von Störgrößen und/oder der Drift der Ultraschallfrequenz bzw. -phase dienende Messung durchgeführt, der Vergleich zwischen den auf das Meßergebnis einwirkenden Störgrößen und den Meßwerten in einer Vergleichsschaltung durchgeführt sowie deren Differenzwerte gebildet werden, in einer Auswerteschaltung auf Fehl- und/oder Mehrfachbogen bzw. PapiergewichPCL XL error

Subsystem: IMAGE

Error: MissingData

Operator: ReadImage

Position: 226



OFFICERAL INSPECTED